

PROGRAMOWALNY UNIWERSALNY CZUJNIK TPMS DO POJAZDÓW UŻYTKOWYCH MX-Sensor CVS-A01

Z metalową opaską do felg o rozmiarze: 14"-24,5"

PATENT

Ten produkt jest chroniony patentami w Stanach Zjednoczonych i gdzie indziej. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę <http://autel.us/virtual-patents/>.

UWAGA

- Czujnik Autel MX-Sensor CVS-A01 jest dostarczany pusty i musi zostać zaprogramowany za pomocą narzędzia Autel CV TPMS. Zalecamy zaprogramowanie czujnika CV przed instalacją.
- Nie ścigać się pojazdem, w którym zamontowany jest czujnik MX-Sensor CVS-A01 z metalową opaską, a także utrzymuj prędkość jazdy poniżej 240 km/h (150 mph).

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- Przed zainstalowaniem czujnika CV należy uważnie przeczytać instrukcję instalacji i bezpieczeństwa. Ze względów bezpieczeństwa i optymalnej pracy zalecamy, aby wszelkie prace konserwacyjne i naprawcze były wykonywane wyłącznie przez przeszkolonych ekspertów, zgodnie z wytycznymi producenta pojazdu. Metalowe paski mają zapewniać bezpieczeństwo i są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnej instalacji. Nieprzestrzeganie tych ostrzeżeń może skutkować awarią czujnika CV TPMS. AUTEL nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku wadliwej lub nieprawidłowej instalacji produktu.

UWAGA

- Zespoły czujników TPMS CV są częściami zamiennymi lub konserwacyjnymi dla pojazdów z fabrycznie zamontowanym systemem TPMS.
- Przed montażem należy zaprogramować czujniki za pomocą narzędzi programistycznych AUTEL TPMS, przeznaczonych dla konkretnej marki, modelu i rocznika pojazdu.
- Nie należy montować zaprogramowanych czujników CV TPMS w uszkodzonych kołach.
- Aby zagwarantować optymalną funkcjonalność, czujniki można montować wyłącznie przy użyciu oryginalnych opasek i akcesoriów dostarczanych przez firmę AUTEL.
- Po zakończeniu instalacji należy sprawdzić system TPMS pojazdu, postępując zgodnie z procedurami opisanymi w oryginalnym podręczniku użytkownika producenta, aby potwierdzić poprawność instalacji.

GWARANCJA

AUTEL gwarantuje, że czujnik jest wolny od wad materiałowych i produkcyjnych przez dwadzieścia cztery (24) miesiące lub przez 62 100 mil (100 000 km), w zależności od tego, co nastąpi pierwsze. AUTEL według własnego uznania wymieni każdy towar w okresie gwarancyjnym. Gwarancja traci ważność, jeśli wystąpi którakolwiek z następujących sytuacji:

1. Nieprawidłowa instalacja produktów
2. Niewłaściwe użycie
3. Wywołanie wad przez inne produkty
4. Niewłaściwe obchodzenie się z produktami
5. Nieprawidłowe zastosowanie
6. Uszkodzenia powstałe w wyniku kolizji lub uszkodzenia opony
7. Uszkodzenia powstałe w wyniku wyścigów lub zawodów
8. Przekroczenie określonych limitów produktu

WSPARCIE KLIENTA I TECHNICZNE

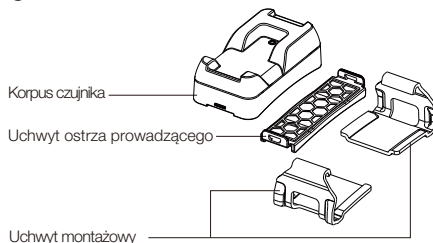
☎ 1-855-288-3587 (Stany Zjednoczone)

+49(0)89 540299608 (UE)

+86 (0755) 8614-7779 (Czechy)

✉ sales@autel.com | supporttpps@auteltech.com

🌐 www.autel.com | www.maxitpms.com



Specyfikacje techniczne

Waga (sam korpus czujnika)	26,3 g
Wymiary	59,5 x 29,4 x 22,8 mm
Maksymalny zakres ciśnienia (względny)	1400 kPa

UWAGA:

- Podczas montażu czujnika na feldzie koła należy upewnić się, że strzałka na powierzchni czujnika wskazuje na zawór.
- Jeżeli w zestawie znajdował się pasek materiałowy i chcesz wymienić go na pasek metalowy, postępuj zgodnie z poniższą instrukcją instalacji.
- Przy każdym serwisowaniu lub demontażu opony, bądź przy wyjmowaniu lub wymianie czujnika, zaleca się wymianę opaski, uchwytów montażowych i wspornika prowadzący.
- Zarówno paski materiałowe, jak i metalowe można nabyć osobno.

INSTRUKCJA INSTALACJI

WAŻNE: Przed rozpoczęciem obsługi lub konserwacji tego produktu należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i zwrócić szczególną uwagę na ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa. Używaj tego urządzenia prawidłowo i ostrożnie. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować uszkodzenie i/lub obrażenia ciała oraz unieważni gwarancję.

1 Poluzuj oponę

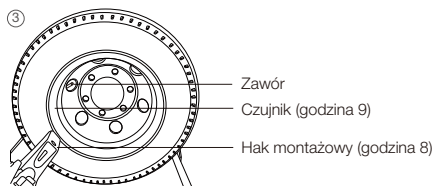
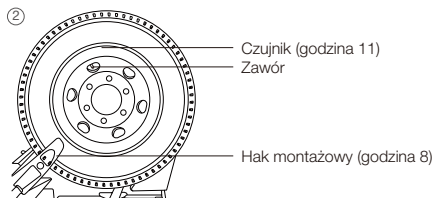
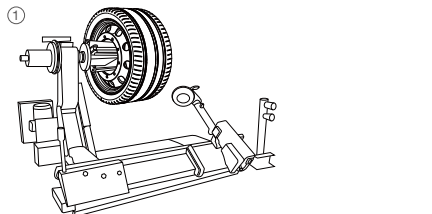
Zdejmij kapturek i rdzeń zaworu i spuść powietrze z opony. Odepnij stopkę opony naprzeciwko czujnika i zaworu.

2 Zdejmij oponę

UWAGA: Przed zdjęciem opony upewnij się, że opona i obręcz są odpowiednio nasmarowane. Podczas korzystania z maszyny do zdejmowania opon zapoznaj się z instrukcjami producenta i firmy Autel, aby zdjąć oponę z obręczy.

2.1 W przypadku stosowania pionowej maszyny do demontażu opon komercyjnych

Krok 1: Umieść nasmarowaną oponę na pionowej maszynie do opon (rys. 1) z czujnikiem w pozycji godziny 11 i hakiem montażowym w pozycji godziny 8 (rys. 2). Obróć obręcz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, tak aby czujnik znalazł się w pozycji godziny 9 (rys. 3). Upewnij się, że hak montażowy nie dotyka czujnika.



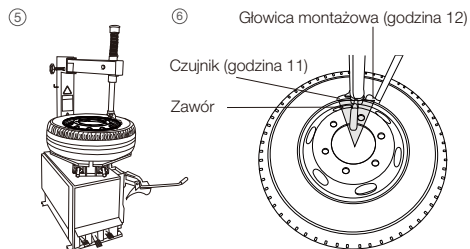
Krok 2: Wyreguluj hak montażowy tak, aby unieść stopkę opony ponad kołnierz felgi, a następnie przesunąć felgę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zdjąć stopkę przedniej opony.

Krok 3: Wyreguluj tarczę luzownika stopki, aby umieścić ją za stopką opony (rys. 4). Obróć obręcz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, powoli przesuwając tarczę luzownika stopki, aby zdemontować stopkę tylnej opony.



2.2 W przypadku stosowania poziomej maszyny do demontażu opon samochodów dostawczych

Fase 1: Posizionare il pneumatico lubrificato su una macchina per pneumatici orizzontale (rys. 5) con la testa di montaggio nella posizione ore 12 e il sensore nella posizione ore 11 (rys. 6).



UWAGA: Pozycję wyjściową należy zachować przez cały czas zsiadania.

Krok 2: Podnieś stopkę opony nad kołnierz felgi za pomocą uchwyty do podnoszenia stopki i przesunąć felgę zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zdjąć górną stopkę opony.

Krok 3: Powtórz kroki 1 i 2, aby zdemontować dolną stopkę opony.

2.3 W przypadku użycia łżyki do opon w celu demontażu opony komercyjnej

UWAGA: Niezalecane. Tylko przeszkoleni profesjonalści powinni wykonywać tę metodę, aby zapobiec obrażeniom, uszkodzeniom opon i felg oraz niskiej wydajności.

Krok 1: Użyj łżyki do opon, aby podnieść górną stopkę opony w pobliżu czujnika nad kołnierzem felgi. Stopniowo obchódz czujnik, aby uwolnić stopkę opony, upewniając się, że łżyka do opon nie dotyka czujnika.

Krok 2: Powtórz krok 1, aby zdjąć dolną stopkę opony.

3 Zdemontuj czujnik i opaskę

⚠ UWAGA: Należy zachować ostrożność i obchodzić się z metalową opaską ostrożnie, aby uniknąć obrażeń.

Jeśli stary czujnik jest czujnikiem OE, należy postępować zgodnie ze wskazówkami producenta pojazdu.

Jeśli jest to Autel MX-sensor z metalowym paskiem, użyj klucza dynamometrycznego TX30, aby poluzować śrubę na metalowym pasku. Następnie zdejmij metalowy pasek i zsuń czujnik.

4 Zamontuj czujnik i opaskę

Krok 1: Załóż rękawiczki i ostrożnie odetnij taśmę opakowaniową. Trzymaj za śrubowy koniec metalowej taśmy, aby zapobiec obrażeniom ostrymi krawędziami i naglemu uwolnieniu (rys. 7).

Krok 2: Owiń metalową taśmę raz wokół obrysu w najniższym punkcie środka zagłębienia. Zaznacz ją 1" (2,5 cm) poza śrubą i odetnij w miejscu zaznaczenia (rys. 8). Nadmiar taśmy należy usunąć, aby zapobiec jej zerwaniu i uszkodzeniu opony oraz przyspieszyć proces dokręcania.

Krok 3: Nasuń czujnik na opaskę, ustawiając strzałkę na jej powierzchni w kierunku zaworu. Upewnij się, że zarówno metalowa opaska, jak i czujnik są umieszczone w najniższym punkcie środka dropli.

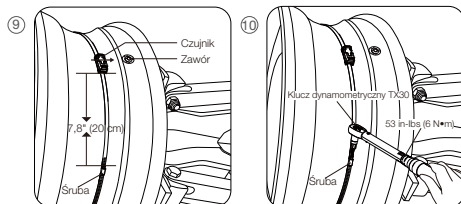
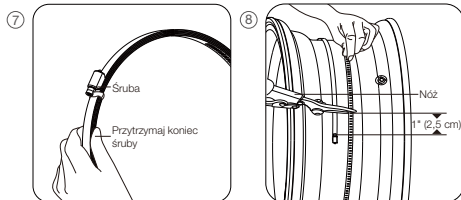
Krok 4: Przeciągnij koniec taśmy przez śrubę i dostosuj położenie czujnika, aby upewnić się, że pozostaje on w odległości 7,8" (20 cm) od krawędzi śruby (rys. 9). Wstępnie dokręć śrubę kluczem dynamometrycznym TX30.

UWAGA: Jeśli do montażu opony używasz pionowej maszyny do montażu opon, ustaw czujnik na godzinie 12, aby zapobiec jego upadkowi.

Krok 5: Przytrzymaj czujnik na miejscu i mocno dokręć śrubę z momentem 53 in-lbs (6 N•m) za pomocą klucza dynamometrycznego TX30 (rys. 10).

⚠ UWAGA:

- Strzałka na powierzchni czujnika musi być skierowana w stronę zaworu, aby można było łatwo określić położenie czujnika podczas i po montażu opony.
- Pas musi być płaski, równy i równoległy do krawędzi obrysu.

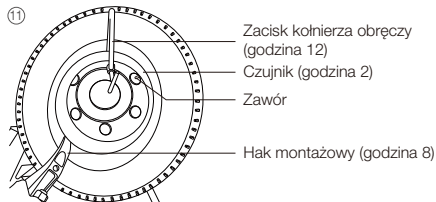


5 Zamontuj oponę

⚠ UWAGA: Podczas montażu opony na feldzie za pomocą maszyny do zakładania opon należy zapoznać się z instrukcją producenta i firmy Autel.

5.1 W przypadku stosowania pionowej maszyny do montażu opon komercyjnych

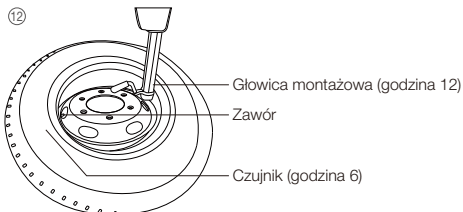
Krok 1: Umieść obrys na pionowej maszynie do montażu opon, tak aby zacisk kołnierza obrysu znajdował się na godzinie 12, czujnik na godzinie 2, a hak montażowy na godzinie 8 (rys. 11).



Krok 2: Przesuń obrys zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby jednocześnie nasunąć obie stopki opony na kołnierz obrysu. Upewnij się, że opona jest zamontowana na obrysie bez kontaktu z czujnikiem.

5.2 W przypadku stosowania poziomej maszyny do montażu opon samochodów dostawczych

Krok 1: Umieść felgę na maszynie do zakładania opon, ustawiając czujnik na godzinie 6 i głowicę montażową na godzinie 12 (rys. 12).



Krok 2: Przesuń dolną stopkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara i nasuń ją na kołnierz obrysu, aby zamontować ją na obrysie. Upewnij się, że stopka nie dotyka czujnika.

Krok 3: Powtórz kroki 1 i 2, aby zamontować górną stopkę opony na feldzie.

5.3 Podczas montażu opony komercyjnej za pomocą łyżki do opon

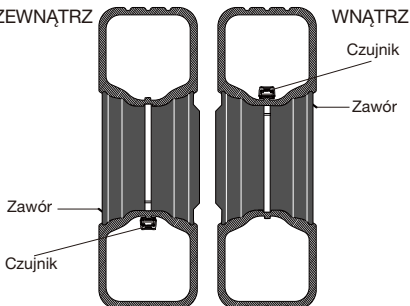
UWAGA: Niezalecane. Tylko przeszkoleni profesjonalści powinni wykonywać tę metodę, aby zapobiec obrażeniom, uszkodzeniom opon i felg oraz niskiej wydajności.

Krok 1: Naprzeciwko czujnika użyj łyżki do opon, aby wcisnąć stopkę opony pod kołnierz felgi. Następnie przesunij stopkę nad kołnierzem w kierunku czujnika, aż dolna stopka przesunie się nad kołnierzem felgi przy czujniku, nie dotykając go.

Krok 2: Powtórz krok 1, aby zamontować górną stopkę opony.

Uwaga: W pojeździe należy zamontować koła bliźniacze tak, aby zawory znajdowały się naprzeciwko siebie lub w odległości jak najbardziej zbliżonej do 180°, aby umożliwić dokładne zaprogramowanie lub aktywację czujników wewnętrznych i zewnętrznych oraz zapobiec zakłóceniom pomiędzy dwoma czujnikami (rys. 13).

13 NA ZEWNĄTRZ



OSTRZEŻENIE O OSTRYCH ELEMENTACH



ISO 7010-W022

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE BATERII

OSTRZEŻENIE

- **RYZYKO POŁKNIECIA** : Produkt zawiera baterię guzikową lub pastylkową. L'ingestione può causare **MORTE** o lesioni gravi.
- Połknięcie może spowodować **ŚMIERĆ** lub poważne obrażenia.
- Połknięta bateria guzikowa lub pastylkowa może spowodować **wewnętrzne oparzenia chemiczne** w ciągu zaledwie 2 godzin.
- **PRZECHOWYWAJ** nowe i używane baterie **W MIEJSCU NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI**.
- Jeśli istnieje podejrzenie, że bateria została połknięta lub umieszczona w jakiegokolwiek części ciała, **należy natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską**.



- 1) Wyjmij i natychmiast poddaj recyklingowi lub zutylizuj zużyte baterie zgodnie z lokalnymi przepisami i trzymaj je z dala od dzieci. **NIE** wyrzucaj baterii do śmieci domowych ani nie spalaj.
- 2) Nawet zużyte baterie mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
- 3) Aby uzyskać informacje na temat leczenia, skontaktuj się z lokalnym ośrodkiem kontroli zatruc.
- 4) Kompatybilny typ baterii (CR2450).
- 5) Napięcie znamionowe akumulatora: 3V.
- 6) Nie wolno ładować baterii, których nie można ponownie naładować.
- 7) Nie należy wymusić rozładowania, ponownego ładowania, rozmontowywania, podgrzewania powyżej 100 °C ani spalania. Może to spowodować obrażenia z powodu odpowietrzenia, wycieku lub wybuchu skutkującego oparzeniami chemicznymi.

AUTEL®

Strona internetowa: www.autel.com
www.maxitpms.com

PROGRAMOWALNY UNIWER- SALNY CZUJNIK TPMS DO PO- JAZDÓW UŻYTKOWYCH MX-Sensor CVS-A01

Z paskiem materiałowym do obręczy o rozmiarze: ■ 14"-17,5"
■ 17,5"-24,5"

PATENT

Ten produkt jest chroniony patentami w Stanach Zjednoczonych i gdzie indziej. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę <https://autel.us/virtual-patents/>.

UWAGA

- Czujnik MX-Sensor CVS-A01 firmy Autel jest dostarczany w stanie pustym i musi zostać zaprogramowany za pomocą narzędzia Autel CV TPMS. Zalecamy zaprogramowanie czujnika CV przed montażem.
- Nie ścigaj się pojazdem, w którym zainstalowano czujnik MX-Sensor CVS-A01 z paskiem materiałowym, i zawsze utrzymuj prędkość jazdy poniżej 130 km/h (80 mph).

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- Przed zainstalowaniem czujnika CV należy uważnie przeczytać instrukcję instalacji i bezpieczeństwa. Ze względów bezpieczeństwa i optymalnej pracy zalecamy, aby wszelkie prace konserwacyjne i naprawy były wykonywane wyłącznie przez przeszkolonych ekspertów, zgodnie z wytycznymi producenta pojazdu. Paski materiałowe mają zapewniać bezpieczeństwo i są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnej instalacji. Nieprzestrzeganie tych ostrzeżeń może skutkować awarią czujnika CV TPMS. AUTEL nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku wadliwej lub nieprawidłowej instalacji produktu.

UWAGA

- Zespoły czujników CV TPMS są częściami zamiennymi lub konserwacyjnymi dla pojazdów z fabrycznie zainstalowanym TPMS.
- Przed montażem należy zaprogramować czujniki za pomocą narzędzi do programowania AUTEL TPMS dla konkretnej marki, modelu i roku produkcji pojazdu.
- Nie należy instalować zaprogramowanych czujników CV TPMS w uszkodzonych kołach.
- Aby zagwarantować optymalną funkcjonalność, czujniki można instalować wyłącznie przy użyciu oryginalnych pasków i akcesoriów dostarczonych przez AUTEL.
- Po zakończeniu montażu należy przetestować TPMS pojazdu, postępując zgodnie z procedurami opisanymi w oryginalnym podręczniku użytkownika producenta, aby potwierdzić poprawność montażu.

GWARANCJA

AUTEL gwarantuje, że czujnik jest wolny od wad materiałowych i produkcyjnych przez dwadzieścia cztery (24) miesiące lub przez 62 100 mil (100 000 km), w zależności od tego, co nastąpi wcześniej. AUTEL według własnego uznania wymieni każdy towar w okresie gwarancyjnym. Gwarancja traci ważność, jeśli wystąpi którakolwiek z następujących sytuacji:

1. Nieprawidłowa instalacja produktów
2. Niewłaściwe użytkowanie
3. Wywołanie wady przez inne produkty
4. Niewłaściwe obchodzenie się z produktami
5. Nieprawidłowe zastosowanie
6. Uszkodzenie spowodowane kolizją lub awarią opony
7. Uszkodzenie spowodowane wysięgami lub zawodami
8. Przekroczenie określonych limitów produktu

WSPARCIE KLIENTA I TECHNICZNE

☎ 1-855-288-3587 (Stany Zjednoczone)
+49(0)89 540299608 (UE)
+86 (0755) 8614-7779 (Czechy)

✉ sales@autel.com | supportpms@auteltech.com
🌐 www.autel.com | www.maxitpms.com



Specyfikacje techniczne

Waga (sam korpus czujnika)	26,3 g
Wymiary	54,0 x 29,4 x 18,1 mm
Maksymalny zakres ciśnienia (względny)	1400 kPa

UWAGA:

- Podczas montażu czujnika na feldzie koła upewnij się, że strzałki na czujniku i kieszeni paska wskazują na zawór.
- Jeśli początkowy zakup obejmował pasek metalowy i chcesz zmienić na pasek materiałowy, postępuj zgodnie z poniższymi krokami instalacji (przykładem jest pasek materiałowy dla rozmiaru felgi 17,5"-24,5").
- Za każdym razem, gdy opona jest serwisowana lub demontowana, lub gdy czujnik jest wyjmowany lub wymieniany, zaleca się wymianę paska.
- Zarówno pasek materiałowy, jak i metalowy można kupić osobno.

INSTRUKCJA INSTALACJI

- 1. **WAŻNE:** Przed rozpoczęciem obsługi lub konserwacji tego produktu należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i zwrócić szczególną uwagę na ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa. Używaj tego urządzenia prawidłowo i ostrożnie. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować uszkodzenie i/lub obrażenia ciała oraz unieważni gwarancję.

1 Poluzuj oponę

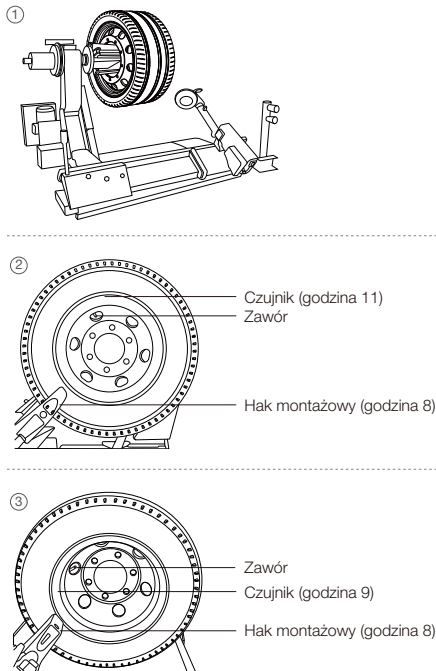
Zdejmij nasadkę i rdzeń zaworu i spuść powietrze z opony. Odepnij stopkę opony naprzeciwko czujnika i zaworu.

2 Zdejmij oponę

⚠ UWAGA: Przed zdjęciem opony upewnij się, że opona i felga są odpowiednio nasmarowane. Podczas korzystania z maszyny do wymiany opon zapoznaj się z instrukcjami producenta i firmy Autel, aby zdjąć oponę z felgi.

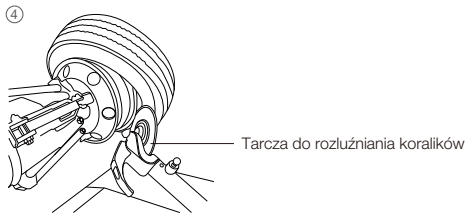
2.1 Podczas używania pionowej maszyny do opon w celu demontażu opony komercyjnej

Krok 1: Umieść nasmarowaną oponę na pionowej maszynie do opon (rys. 1) z czujnikiem w pozycji godziny 11 i hakiem montażowym w pozycji godziny 8 (rys. 2). Obróć obręcz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby czujnik znalazł się w pozycji godziny 9 (rys. 3). Upewnij się, że hak montażowy nie styka się z czujnikiem.



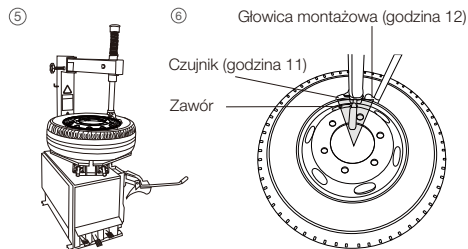
Krok 2: Wyreguluj hak montażowy, aby unieść stopkę opony nad kołnierz obręczy, a następnie przesunij obręcz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zdjąć przednią stopkę opony.

Krok 3: Wyreguluj tarczę luzownika stopki, aby umieścić ją za stopką opony (rys. 4). Obróć obręcz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, powoli przesuwając tarczę luzownika stopki, aby zdemontować tylną stopkę opony.



2.2 W przypadku używania poziomej maszyny do opon w celu demontażu lekkiej opony użytkowej

Krok 1: Umieść nasmarowaną oponę na poziomej maszynie do opon (rys. 5) z głowicą montażową w pozycji godziny 12 i czujnikiem w pozycji godziny 11 (rys. 6).



⚠ UWAGA: Pozycję wyjściową należy zachować przez cały czas zsiadania.

Krok 2: Podnieś stopkę opony nad kołnierz obręczy za pomocą dźwigni do podnoszenia stopki i przesunij obręcz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zdemontować górną stopkę opony.

Krok 3: Powtórz kroki 1 i 2, aby zdemontować dolną stopkę opony.

2.3 W przypadku użycia łżyki do opon w celu demontażu opony komercyjnej

⚠ UWAGA: Niezalecane. Tylko przeszkoleni profesjonalści powinni wykonywać tę metodę, aby zapobiec obrażeniom, uszkodzeniom opon i felg oraz niskiej wydajności.

Krok 1: Użyj łżyki do opon, aby podnieść górną stopkę opony w pobliżu czujnika nad kołnierzem felgi. Stopniowo pracuj wokół czujnika, aby uwolnić stopkę opony, upewniając się, że łżyka do opon nie dotyka czujnika.

Krok 2: Powtórz krok 1, aby usunąć dolną stopkę opony.

3 Zdemontuj czujnik i opaskę

Jeśli stary czujnik jest czujnikiem OE, postępuj zgodnie z wytycznymi producenta pojazdu.

Jeśli jest to czujnik Autel MX-sensor z paskiem materiałowym, odwiąż rzep, zdejmij pasek i wyjmij czujnik z kieszeni paska.

4 Zamontuj czujnik i opaskę

Krok 1: Włóż czujnik do kieszeni paska, tak aby ich górne powierzchnie były ustawione po tej samej stronie, a strzałki były wyrównane w kierunku (rys. 7).

Krok 2: Owiń pasek materiału raz wokół obręczy w najniższym punkcie środka spadku, tak aby górna powierzchnia kieszeni paska była skierowana na zewnątrz, a strzałka w stronę zaworu.

UWAGA: Jeśli używasz pionowej maszyny do opon do montażu opony, umieść czujnik w pozycji godziny 12, aby zapobiec jego wypadnięciu.

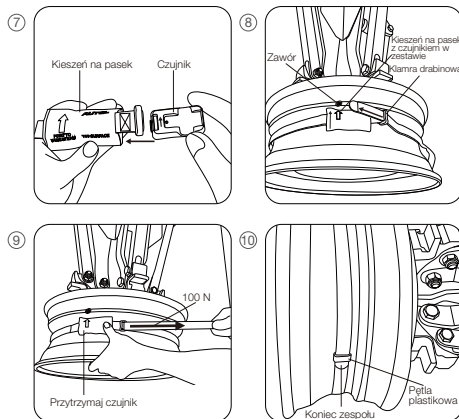
Krok 3: Przeciągnij rzep przez klamrę drabinkową (rys. 8). Umieść plastikową pętlę blisko końca paska, aby ułatwić przejście końca paska po zaciśnięciu.

Krok 4: Przytrzymaj czujnik i zaciśnij pasek siłą rozciągającą około 100 N, a następnie zamocuj rzep (rys. 9).

Krok 5: Przesuń plastikową pętlę na koniec paska, aby go zabezpieczyć i zapobiec podwijaniu się pod wpływem siły (rys. 10).

▲ UWAGA:

- Strzałki na czujniku i kieszeni paska muszą być skierowane w stronę zaworu, aby można było łatwo określić położenie czujnika podczas i po montażu opony.
- Pasek musi być płaski i równy oraz równoległy do krawędzi felgi.

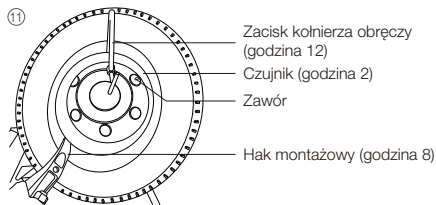


5 Zamontuj oponę

▲ UWAGA: W przypadku używania maszyny do zakładania opon na felgę, należy zapoznać się z instrukcją producenta i firmy Autel.

5.1 W przypadku używania pionowej maszyny do montażu opon komercyjnych

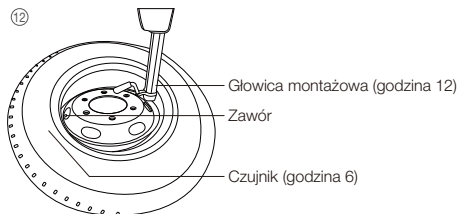
Krok 1: Umieść obręcz na pionowej maszynie do montażu opon, tak aby zacisk kołnierza obręczy znajdował się na godzinie 12, czujnik na godzinie 2, a hak montażowy na godzinie 8 (rys. 11).



Krok 2: Przesuń obręcz zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby jednocześnie nasunąć obie stopki opony na kołnierz obręczy. Upewnij się, że opona jest zamontowana na obręczy bez kontaktu z czujnikiem.

5.2 W przypadku używania poziomej maszyny do montażu opon do lekkich pojazdów użytkowych

Krok 1: Umieść obręcz na maszynie do montażu opon, z czujnikiem w pozycji godziny 6, a głowicą montażową w pozycji godziny 12 (rys. 12).



Krok 2: Przesuń dolną stopkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przesuń ją nad kołnierzem obręczy, aby zamontować ją na obręczy. Upewnij się, że stopka nie styka się z czujnikiem.

Krok 3: Powtórz kroki 1 i 2, aby zamontować górną stopkę opony na obręczy.

5.3 Podczas montażu opony komercyjnej za pomocą łżyki do opon

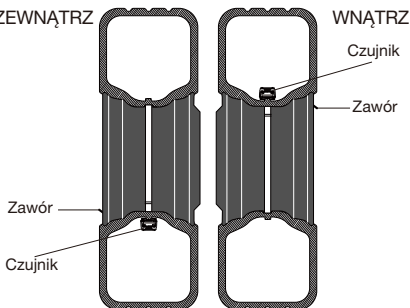
▲ UWAGA: Niezalecane. Tylko przeszkoleni profesjonalści powinni wykonywać tę metodę, aby zapobiec obrażeniom, uszkodzeniom opon i felg oraz niskiej wydajności.

Krok 1: Naprzeciwko czujnika użyj łżyki do opon, aby wepchnąć stopkę opony pod kołnierz felgi. Następnie przesuń kołnierz w kierunku czujnika, aż dolna stopka przesunie się nad kołnierz felgi przy czujniku bez dotykania go.

Krok 2: Powtórz krok 1, aby zamontować górną stopkę opony.

Uwaga: W pojeździe należy zamontować koła bliźniacze tak, aby zawory znajdowały się naprzeciwko siebie lub w odległości jak najbardziej zbliżonej do 180°, aby umożliwić dokładne zaprogramowanie lub aktywację czujników wewnętrznych i zewnętrznych oraz zapobiec zakłóceniom pomiędzy dwoma czujnikami (rys. 13).

13 NA ZEWNĄTRZ



OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE BATERII

⚠ OSTRZEŻENIE

- **RYZIKO POŁKNIECIA** : Produkt zawiera baterię guzikową lub pastylkową. L'ingestione può causare **MORTE** o lesioni gravi.
- Połknięcie może spowodować **ŚMIERĆ** lub poważne obrażenia.
- Połknięcie baterii guzikowej lub pastylkowej może spowodować **wewnętrzne oparzenia chemiczne** w ciągu zaledwie 2 godzin.
- **PRZECIHWYWAJ** nowe i używane baterie **W MIEJSCU NIEDOSTĘPNYM DLA DZIECI**.
- Jeśli istnieje podejrzenie, że bateria została połknięta lub umieszczona w jakiegokolwiek części ciała, **należy natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską**.



- 1) Wymij i natychmiast poddaj recyklingowi lub zutylizuj zużyte baterie zgodnie z lokalnymi przepisami i trzymaj je z dala od dzieci. **NIE** wyrzucaj baterii do śmieci domowych ani nie spalaj.
- 2) Nawet zużyte baterie mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
- 3) Aby uzyskać informacje na temat leczenia, skontaktuj się z lokalnym ośrodkiem kontroli zatruc.
- 4) Kompatybilny typ baterii (CR2450).
- 5) Napięcie znamionowe akumulatora: 3V.
- 6) Nie wolno ładować baterii, których nie można ponownie naładować.
- 7) Nie należy wymusić rozładowania, ponownego ładowania, rozmontowywania, podgrzewania powyżej 100 °C ani spalania. Może to spowodować obrażenia z powodu odpowietrzenia, wycieku lub wybuchu skutkującego oparzeniami chemicznymi.